

Betriebshandbuch XIO-PM Messwertüberwachung



Littwin Systemtechnik GmbH & Co. KG
Am Strehl 153–155
26165 Oldenburg

Telefon: +49 441 96099-0
Telefax: +49 441 96099-24
kontakt@littwin-systemtechnik.de
littwin-systemtechnik.de



Inhaltsverzeichnis

1 Risiko- und Sicherheitserklärungen	3
1.1 Bestimmungsgemäßer Gebrauch	3
1.2 Qualifikation des Personals	3
1.3 Verwendete Symbole	3
2 Technische Daten	4
3 Inbetriebnahme	5
3.1 Installation	5
3.2 Anschlussbelegung	5
4 Konfiguration	6
5 Signalisierung	6
6 Service, Wartung und Entsorgung	7
6.1 Wartung	7
6.2 Service	7
6.3 Entsorgung	7

1 Risiko- und Sicherheitserklärungen

Das Gerät ist nach den derzeit gültigen Regeln der Technik gebaut und betriebssicher. Für Schäden durch Nichtbeachtung von Sicherheitshinweisen übernimmt die Littwin Systemtechnik GmbH und Co. KG keine Haftung.

1.1 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Gerät darf nur innerhalb der spezifizierten technischen Daten betrieben werden. Das Gerät darf nur in trockenen Innenräumen installiert werden. Dabei müssen die geltenden Vorschriften beachtet werden.

1.2 Qualifikation des Personals

Die Installation, Inbetriebnahme und Wartung des Produktes darf nur durch dafür ausgebildete Elektrofachkräfte mit entsprechender Qualifikation erfolgen. Der Betreiber muss grundsätzlich die in seinem Land geltenden nationalen Vorschriften beachten.

1.3 Verwendete Symbole

Die folgenden Symbole weisen Sie auf besondere Gefahren im Umgang mit dem Gerät hin:



Dieser Sicherheitshinweis wird verwendet wenn die Gefahr einer Funktionsstörung besteht.



Dieser Sicherheitshinweis wird verwendet wenn bei unsachgemäßer Handhabung Gefahr für Leib und Leben besteht.



2 Technische Daten

Die **XIO-PM** ist ein Erweiterungsmodul für das Kommunikationsmodul **CPL V3.x** zur Messwertüberwachung (8 bidirektionale Analogeingänge) und zur Spannungswandlung für externe Sensoren.

Technische Daten

Ausgangsspannung	24 V
Ausgangsstrom	max. 300 mA
Ruhestrom bei 48 V	30 mA
Bauform	TH-Schiene (DIN EN 60715:2018-07)
Maße (H B T)	90 mm 70 mm 59 mm
Anschluss	Schraubklemmen, steckbar
Schutzart	IP20
Gewicht	135 g

Bestelldaten

Bezeichnung	XIO-PM Messwertüberwachung
Artikelnummer	1.2356.00

3 Inbetriebnahme



Überzeugen Sie vor der Verwendung, dass das Gerät unbeschädigt ist und setzen Sie dieses nur bestimmungsgemäß ein. Beachten Sie die Anschlussbelegung und die zulässigen Höchstwerte.

3.1 Installation

Die XIO-PM ist zur Montage auf Tragschiene (Hutschiene 35 mm 7,5 mm) konzipiert und kann mit der Bodenplatte auf die Schiene aufgerastet werden. Optional kann das Gerät mit Endklemmen fixiert werden, um eine Bewegung auf der Tragschiene zu verhindern.



Trennen Sie zur Montage und Verschaltung den Baugruppenträger von der Betriebsspannung.

Die XIO-PM wird mittels Schraubklemmen beschaltet. Die Belegung können Sie der [Anschlussbelegung](#) entnehmen.

Schließen Sie die Sensoren an den Schraubklemmen des Steckers ST2 (AE1–AE8) an. Die Sensoren können über ST3 und ST4 mit Spannung versorgt werden. Über Stecker ST5 stellen Sie eine Verbindung mit dem RS485 Bus der CPL über die Anschlussklemme am Baugruppenträger her. ST1 verbinden Sie mit der Betriebsspannung.

3.2 Anschlussbelegung

Stecker	Pin	Bezeichnung	Funktion
ST1	1	-48V	U_{IN}
	2	0V	
ST2	1	AE1	Analogeingang 1
	2	AE2	Analogeingang 2
	3	AE3	Analogeingang 3
	4	AE4	Analogeingang 4
	5	AE5	Analogeingang 5
	6	AE6	Analogeingang 6
	7	AE7	Analogeingang 7
	8	AE8	Analogeingang 8
	9	GND	
ST3	1	+24V	U_{out}
	2	GND	
ST4	1	+24V	U_{out}
	2	GND	
ST5	1	485A	RS485-Bus a
	2	GND	
	1	485B	RS485-Bus b

Tabelle 1: Anschlussbelegung



4 Konfiguration

Die **XIO-PM** kann auf der Unterseite über einen DIP-Schalter konfiguriert werden:

DIP-Schalter	aus	ein	Beschreibung
1: Bus-Abschluss	inaktiv	aktiv	Kann den Bus terminieren. Standard: inaktiv.
2: Modul-Adresse	0	1	Bei Einsatz von mehr als einem Gerät. Das erste Gerät wird immer mit 0 adressiert. Standard: 0.
3: Analogeingang 1	+/-60V	+/-10V	Änderung des Messbereichs. Standard: +/-60V.
4: 0V + GND	getrennt	verbunden	Verbindet die verschiedenen Potentiale. Standard: verbunden.

Tabelle 2: Übersicht DIP-Schalter Konfiguration

5 Signalisierung

Die **XIO-PM** überwacht an 8 Eingängen analoge Messwerte und kommuniziert mittels RS485-Bus mit der **CPL**. Zur Signalisierung von Betriebszuständen und Fehlern verfügt das Gerät über 4 Status-LEDs:

LED	Betriebszustand	LED aus	LED an	LED blinkt
1	48 VDC	keine Betriebsspannung	Betriebsspannung OK	–
2	+24 VDC	kein Uout Wandler	Wandlerspannung OK	–
3	Betrieb	Gerät nicht betriebsbereit	Gerät im Betrieb	keine Kommunikation mit der CPL
4	Alarm	keine Grenzwertverletzung	Grenzwert verletzt	–

Tabelle 3: Signalisierung der Betriebszustände



6 Service, Wartung und Entsorgung

6.1 Wartung

Das Gerät ist wartungsfrei. Verunreinigungen am Gehäuse können mit einem trockenen Tuch entfernt werden. Verwenden Sie auf keinen Fall Flüssigkeiten und Lösungsmittel!

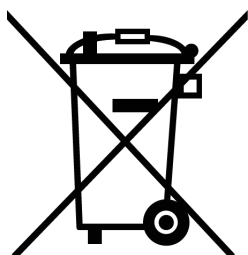
6.2 Service

Im Schaden- und Garantiefall wenden Sie sich bitte an:

Littwin Systemtechnik GmbH & Co. KG
Am Strehl 153–155
26125 Oldenburg

kontakt@littwin-systemtechnik.de
littwin-systemtechnik.de

6.3 Entsorgung



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 4. Juli 2012 über Elektro- und Elektronik-Altgeräte sowie des Elektro- und Elektronikgerätegesetz (ElektroG) müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrogeräte einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden. Für eine Rückgabe kontaktieren Sie bitte:

Littwin Systemtechnik GmbH & Co. KG
Am Strehl 153–155
26125 Oldenburg

kontakt@littwin-systemtechnik.de
littwin-systemtechnik.de